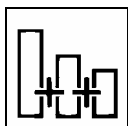


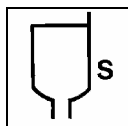


## 09792 - MACROFAN HS 2000

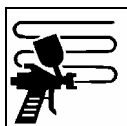


1000 ml +  
500 ml +  
50-200 ml

Zpracovatelnost při 20° C  
4-5 hodin



16-17" DIN4  
při 20° C



Ø 1,2-1,4 mm  
HVLP: 1,3 mm  
4 bar  
HVLP: 2 bar  
Počet vrstev: 2



Schnutí na vzduchu při  
20° C  
Zpracovatelné:  
4-6 hodin  
Úplné proschnutí:  
24 hodin  
Schnutí v boxu při 60° C:  
30 minut

### POPIS

Dvou-komponentní HS (High Solid) PUR-Acryl bezbarvý lak.

### OBLAST POUŽITÍ

Bezbarvý lak pro dvouvrstvé lakování.

### VLASTNOSTI

- Rychlé schnutí.
- Velmi lehké opracování.
- Nepatrný sklon ke stékání na šikmých plochách.
- Velmi dobrý lesk.
- Velmi dobrá odolnost proti povětrnostním vlivům.
- Tvrdost skla (po úplném proschnutí)
- Snadná leštitelnost.

### PŘÍPRAVA PODKLADU

Plochy předlakovat BSB Mattbasislack nebo HYDROFAN BASECOAT.

### ZPRACOVÁNÍ

Ke stříkání.

**Poměr směsi:**

**Postup s BSB**

09792 MACROFAN HS 2000

00362 (Medium)-00174 (Extra speedy)-00379 (Slow)

HS HARDENERS (tužidlo)

00697 (Standard)-00566 (Slow) ACRIFAN THINNER (ředidlo)

**při hmotnosti a objemu**

1000 dílů

500 dílů

50-200 dílů

**postup s HYDROFAN**

09792 MACROFAN HS 2000

00362 (Medium) -00174 (Extra speedy)-00379 (Slow)

HS HARDENERS (Härter)

00740 (Speedy)-00741 (Medium)-00742 (Slow) -00755 (Extra slow)

THINNERS AUTOREFINISHING (ředidlo)

1000 dílů

500 dílů

50-200 dílů

Zpracovatelnost při 20°C: 4 až 5 hodin  
Viskozita stříkání při 20°C: 16-17" DIN 4  
Ø stříkací trysky: 1,2 -1,4 mm (tradiční pistole); 1,3 mm (HVLP pistole)  
Tlak vzduchu: 4 bary (tradiční pistole); 2 bary (HVLP pistole)  
Počet vrstev: 2 normální  
Doporučená tloušťka vrstvy: 40 - 50 µ  
Teoretická vydatnost: 1 l směsi = 7,5 m<sup>2</sup> při 50 µ  
1 kg směsi = 7,7 m<sup>2</sup> při 50 µ

**DIR 2004/42/CE: krycí laky IIB/d VOC 420 g/l**  
**Produkt připravený k použití má při ředění 5% obsah VOC nanejvýš 420 g/l**

---

## SCHNUTÍ

### Schnutí na vzduchu při 20°C:

Proti prachu: 10-15 minut  
Nelepivé - dále zpracovatelné: 4 - 6 hodin  
Úplné proschnutí: 24 hodin

### Schnutí v boxu při 60°C:

30 minut (bez odvětrání)

**Lze leštit:** po 48 hodinách při 20°C nebo 30 minutách při 60°C.

K úplnému vytvrnutí dojde v následujících 3-4 dnech.

---

## POZNÁMKA

Při schnutí pod 60°C by neměl být lak v prvních dnech po lakování vystaven obzvlášť velkému působení povětrnostních podmínek, chemikálií, agresivních prostředků. Vyvarujte se silné vlhkosti (rosa, jinovatka) a kontaktům s agresivními prostředky (smog, čisticí prostředky, posypová sůl).

**TECHNICKÝ LIST č. 0390-D**  
**REVIZE 12/2007**

Zveřejněné údaje jsou výsledkem důkladně prověřených pokusů a odráží se v nich poslední a nejvyšší stav našich znalostí. Tyto údaje jsou zveřejňovány pouze k čistě informativním účelům a nezavazují naši společnost a rovněž nemohou být důvodem k reklamaci jakéhokoliv druhu v souvislosti a s použitím popsaných produktů. Kromě jiného i proto, že podmínky použití těchto produktů nepodléhají naší kontrole.