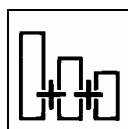
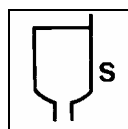
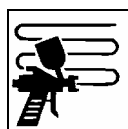


Technický list č. **0551-D****ČIRÉ LAKY****MC422 - MACROFAN ELITE UHS
CLEARCOAT 3:1**1000 g +
330 g +
0-50 gZpracovatelnost při 20°C:
90'19-21" DIN 4
při 20°CØ 1,4 mm
3 Atm
HVLP:
Ø 1,2-1,4 mm
2-2,5 Atm
Vrstvy: ½ + 1Schnutí v peci při 60°C:
20-30 min.5' Odvětrání
15-20' Vytvrzení**POPIS**

2K UHS akrylový čirý lak (VOC < 420 g/l).

OBLAST POUŽITÍKvalitní čirý lak vhodný pro lakování dvouvrstevných míc, metalických a uni odstínů.
Zvláště vhodný pro opravné práce a lakování celých dílů osobních a užitkových vozů.**VLASTNOSTI**

- VOC < 420 g/l
- Vysoká užitkovost
- Lehké zpracování
- Rychlé schnutí
- Velmi dobrá tvrdost a přilnavost
- Vysoký lesk
- Vysoká odolnost proti počasí
- Dobrá leštitelnost

PŘÍPRAVA PODKLADU

Na plochy předlakované HYDROFANem.

PRACOVNÍ POSTUP

Stříkání s HVLP.

Poměry:MC422 MACROFAN ELITE UHS CLEARCOAT
MH200-MH210 MACROFAN UHS HARDENERS 3:1 (tužidlo)
00740 (Speedy)-741 (Medium)-742 (Slow)-00755 (Extra Slow)
THINNERS AUTOREFINISHING (ředidlo)**při hmotnosti a objemu**1000 dílů
330 dílů
0-50 dílů

	1-2 díly	Boky nebo celolak
	MH210 T: 15-25°C	MH200 T: 20-30°C
Zpracovatelnost při 20 °C	1,5 hodiny	1,5 hodiny

Viskozita při 20°C: 19-21" DIN 4
Ø Tryska: konvenční 1,4 mm; HVLP 1,2-1,4 mm
Tlak: konvenční; 3 Atm; HVLP 2-2,5 Atm (nebo jak doporučuje výrobce)
Vrstvy: 2 pravidelné nebo ½ + 1 (je možno nanést jen 1 vrstvu)
Doporučená tloušťka vrstvy: 40-50 µ
Vydatnost (teoretická): 1 Kg směsi = 12-13 m² při 40 µ
1 Lt směsi = 12-13 m² při 40 µ

DIR 2004/42/CE: Krycí laky IIB/d – VOC 420 g/l
Produkt připravený k použití má obsah VOC nanejvýš 420 g/l

Pracovní postup:

2 souvislé vrstvy – souvislé vrstvy, mezi nanášením 10 min. na odpaření ředidla
½ + 1 vrstva – nanést ½ vrstvy a po odpaření ředidla (5-10 min.) nanést 1 souvislou vrstvu
jedna vrstva – nanést jednu suchou souvislou vrstvu

SCHNUTÍ

	MH200	MH210
Schnutí při 20 °C		
Odolnost proti prachu	30-40 min.	20-30 min.
Zpracování	6-7 hod.	4-5 hod.
Proschnutí	48 hod.	48 hod.

Schnutí v peci 60 °C: (odpaření při větrání 10 – 15 min.)

Zpracování	30 min.	20 min.
------------	---------	---------

IR lampa (vždy se držte pokynů výrobce lampy)

Odvětrání	5 min.	5 min.
Vytvrdnutí	15-20 min.	15-20 min.
Vzdálenost	60-80 cm	60-80 cm

Kompletního proschnutí dosáhnete po 3 – 4 dnech..

LEŠTĚNÍ

Po 24 hod. schnutí při 20°C nebo po schnutí v peci počkejte asi 1 hodinu, aby vozidlo dosáhlo opět teploty v místnosti; odstraňte případné nečistoty a vyleštěte.

POZNÁMKY

Vozidlo by v prvních dnech po lakování nemělo být vystaveno obzvláště silným vlivům. Před kompletním vytvrzením nevystavujte vozidlo silným kondenzacím vlhkosti (rosa, námraza) a kontaktům s agresivními látkami (smog, čisticí prostředky, posypová sůl).

Technický list č. 0551-D
REVIZE 05/2007

Zveřejněné údaje jsou výsledkem důkladně prověřených pokusů a odráží se v nich poslední a nejvyšší stav našich znalostí. Tyto údaje jsou zveřejňovány pouze k čistě informativním účelům a nezavazují naši společnost a rovněž nemohou být důvodem k reklamacím jakéhokoli druhu v souvislosti a s použitím popsanych produktů. Kromě jiného i proto, že podmínky použití těchto produktů nepodléhají naší kontrole.