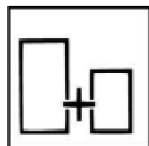
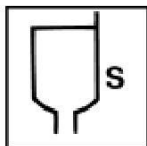


CANDY BASE COAT



1000 ml+
400-1000 ml

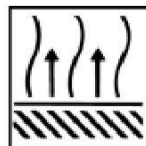


14-15" ISO/DIN 4
při 20°C
nebo
20-22" ISO/DIN 4
při 20°C



Ø 1,2-1,5 mm, 4 bar
HVLP: 1,3 mm

HVLP: 2-2,5 bar
Nástřiky: 2-3



20-30 min. při 20°C

POPIS:

Matný základový lak pro dvouvrstvé lakování s metalickým a perleťovým efektem a unilakování. Přelakování bezbarvým čirým lakem (technologie „mokré na mokré“).

OBLAST POUŽITÍ:

V karosářském oboru pro celkové a dílčí dvouvrstvé lakování osobních a nákladních vozidel, motocyklů a disků atd.

VLASTNOSTI:

- snadné zpracování
- rovnoměrně matný povrch
- velmi dobrá krycí schopnost
- airbrush
- velmi vysoký lesk výsledného produktu
- vynikající odolnost proti povětrnostním vlivům, vyblednutí, výborná tvrdost povrchu

VHODNÉ PODKLADY:

Na staré lakování, odolné proti rozpouštědlům, nanést plnič 04 001 MACROFAN FILLER 5:1. Staré termoplastické lakování a lakování neodolné proti rozpouštědlům kompletně odstranit. Základ nechat přeschnout a následně obrousit:

za mokra: brusným papírem P600-800

za sucha: brusným papírem P400

Aplikovat podkladovou barvu MAGNUM BIG SILVER 61 099 ve 2 vrstvách. Před nástřikem základní podkladové barvy MAGNUM BIG SILVER 61 099 a Candy barvy důkladně odmastit antisilikonem 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW nebo PROLINE 248.

PRACOVNÍ POSTUP:

Stříkání

POMĚRY: při objemu a hmotnosti

CANDY BARVA	1000 dílů
00 740-1-2-00755- 00 825 (ředidlo)	800-1000 dílů

CANDY LAK	1000 dílů
00362 - 327 - 00174 (tužidlo)	500 dílů
00 740-1-2-00 755-00 825 (ředidlo)	50-150 dílů

Viskozita při 20°C:

14 - 15"ISO/DIN4

U HS Systému 20/22" ISO/DIN 4

Stříkáci tryska:

1,2-1,5 mm

HVLP: 1,3 mm

Stříkáci tlak: LVMP: 4 bar, HVLP: 2,5 bar, LVLP: 1,5-2,5 barDoporučená tloušťka vrstvy: 20-25 μ Výdatnost: 1l = 8,5 - 9m² při 20 μ , 1kg = 8,5-9m² při 20 μ

MEZIČAS (odvětrání) před nanesením čirého laku při 20°C: 20-30 min až 24 h

Systémy pro celkové a dílčí lakování::

Nejprve udělat tenký nástrík s přesahem mimo díl a následně normální nástrík s přesahem mimo díl. Pro rovnoměrnost je potřeba dodržet rovnoměrnou rychlost stříkání a stejný tlak. Pokud se pak budou vyskytovat fleky a obláčky, snižte stříkáci tlak na 1-2 bary a ještě jednou křížově přestříkejte celý povrch s přesahem. S každou další vrstvou bude výsledný efekt tmavší.

Systémy pro dílčí vylepšení (přístřík):

Celou část karoserie zmatovat pomocí Scotch Brite Extra Fine, poškozené místa vylepšit tmelem a/ nebo izolačním základovým plničem a rovnoměrně obrousit. Pro zlepšení kryvosti nastříkat barvu na opravovanou zónu. Potom snížit stříkáci tlak na 1-2 bary a nastříkat od středu ven, aby bylo dosaženo alespoň 50% překrytí okrajové zóny. Vhodnou utěrkou odstranit stříkáci mlhu a na celé místo nanést čirý lak.

PŘELAKOVÁNÍ

Všetky dvojkomponentné akrylátové čiré laky HS a UHS.

POKYNY:

Dodatečné práce na čerstvém lakování:

- Pokud nebyl povrch čirého laku příliš hluboce obroušen, je ho možné hned po dosušení nebo po 24 hodinách schnutí při 20°C přelakovat.
- Na oblepený základový lak naneste v tenkých vrstvách plnič 04190 MACROFAN HS FILLER 5:1. Nechte přeschnout a obruste podle výše uvedených pokynů. Na oblepený základový lak můžete rovněž nanést katalyzovaný nebo zředěný nástrík čirého laku.
- Nechat 30-40 minut při 20°C odvětrat a lehce přestříkat MAGNUM BIG SILVER 61 099 barvou a potom požadovanou CANDY BARVOU (základní lak). Nakonec nastříkat požadovaný čirý lak.

POZNÁMKA:

Při sušení pod 60°C by automobil v prvních dnech po lakování neměl být vystavován obzvláště silným vlivům počasí a čištění. Před kompletním vytvrzením nevystavujte automobil silným kondenzacím vlhkosti (rosa, námraza) a kontaktu s agresivními látkami (smog, čisticí prostředky, posypová sůl)64.

TECHNICKÉ ÚDAJE:

Viskozita při dodání při 20°C: 70-130" ISO/DIN 4

Měrná hmotnost při 20°C: 0,970 až 1,180g/ml

Technický list č. 01-CZ

Revize 10/25

Vyloučení odpovědnosti: Zveřejněné údaje jsou výsledkem důkladně prověřených pokusů a odrážejí se v nich poslední a nejvyšší stav našich znalostí. Tyto údaje jsou zveřejňovány pouze k čistě informativnímu účelu a nezavazují naši společnost a rovněž nemohou být důvodem k reklamaci jakéhokoli druhu v souvislosti s použitím popsaných produktů. Kromě jiného proto, že podmínky použití těchto produktů nepodléhají naší kontrole. Nepřebíráme žádnou odpovědnost za dosažené výsledky, pokud jde o podmínky, v jakých se tento produkt používá, protože jsou mimo naši kontrolu. Proto Vám doporučujeme provést testy s bezbarvým lakem a podmínky použití před skutečnou prací. Tento výrobek je určen pro profesionální použití a pro vhodně kvalifikovaný personál.